

TECHNICAL DATA SHEET

CA POLY

Ancorante chimico bicomponente a base di resina poliesteri senza stirene per fissaggi comuni su calcestruzzo non fessurato, muratura piena, semipiena e forata, sia in laterizio che nel caso di blocchi di cemento e cls cellulare autoclavato, anche qualora i supporti siano debolmente umidi.

CAMPI DI APPLICAZIONE

In combinazione con l'utilizzo di barre filettate trova impiego in tantissime situazioni di cantiere per fissaggi di elementi di peso medio, legati alla carpenteria leggera, dove vi sia l'esigenza di una rapida messa in esercizio senza che si creino tensioni nel supporto: posa di elementi oscuranti, persiane, serramenti, portoni, condizionatori, recinzioni, antenne, sistemi di allarme, corpi illuminanti, segnaletica pubblicitaria. L'assenza di stirene consente l'utilizzo anche in ambienti chiusi. L'omologazione per fissaggi con profondità di ancoraggio variabile da 6 a 32 cm consente all'utilizzatore un'elevata flessibilità di impiego, fino a venti volte il diametro della barra filettata. Le temperature del supporto durante l'installazione variano da 0 a +30 °C. Le temperature di esercizio certificate rientrano negli intervalli:

- da -40°C a +40°C con una temperatura massima nel lungo periodo pari a 24 °C
- da -40°C a +50°C con una temperatura massima nel lungo periodo pari a 40 °C

LAVORAZIONE

1. Forare il supporto, in senso ortogonale, rispettando il diametro e la profondità di foratura prescritti; per supporti compatti è raccomandato l'uso di utensile a rotopercolazione. Per supporti forati, per non rompere i setti interni dei laterizi, forare con trapano a semplice rotazione.
2. Estrarre accuratamente la polvere o altro materiale residuo dal foro utilizzando pompa soffiante o aria compressa e scovolino metallico: si ottiene un livello di pulizia idoneo eseguendo in sequenza almeno 4 soffiature, 4 spazzolate e 4 soffiature.
3. Le barre filettate devono essere pulite e esenti da olio, grasso o ruggine
4. Per ancoraggi profondi più di 15 cm utilizzare una prolunga per il beccuccio tagliandola a misura.
5. Per supporti forati inserire nel foro la gabbietta (o il tassello a rete o la calza metallica) in modo da evitare che la resina successivamente si disperda nella cavità.
6. Se il foro è eseguito su un punto in cui il supporto non è forato, per esempio sulla malta tra due mattoni, non utilizzare la gabbietta ed eseguire l'installazione come su un supporto compatto.
7. Per la cartuccia da 300 ml: svitare il tappo, inserire il mixer nell'asola dell'estrattore giallo e tirare in modo da sfilare la clip metallica di chiusura del sacchetto (per la cartuccia da 400 ml è sufficiente svitare il tappo). Avvitare il mixer ed inserire la cartuccia nella pistola dedicata, utilizzando protezioni per mani e viso.



Barre filettate -
Muratura: M8-M10-M12
Gabbiette: 12x80,
15x85, 20x85



Barre filettate -
Option 7: M8-M16

8. Estrudere la resina ed eliminare la prima parte di prodotto non perfettamente miscelata fino alla fuoriuscita di resina di colore uniforme (in genere si eliminano le prime 3-5 pompate piene). Per un minore sforzo di erogazione stoccare le cartucce ad una temperatura compresa tra 15 e 25 °C
- 9a. Nel caso di supporto compatto, iniettare la resina partendo dal fondo, riempiendo il foro per circa 2/3 e risalendo col mixer.
- 9b. Nel caso di supporto forato erogare un quantitativo di resina sufficiente a farla fuoriuscire dalle maglie della gabbietta in quantità adeguata: per aumentare la tenuta aumentare la quantità di resina estrusa in modo che il bulbo raddoppi.
10. Per una migliore distribuzione dell'ancorante e per consentire la fuoriuscita di eventuali bolle d'aria inserire

la barra avvitandola leggermente. La fuoriuscita di un lieve eccesso di resina dà la certezza visiva che l'ancoraggio è ottimale.

11. Rimuovere l'eccesso di resina sbordante dal foro o immediatamente con carta o meccanicamente con scalpello dopo indurimento.

12. In funzione alle diverse temperature del supporto, rispettare i tempi di posa e indurimento indicati di seguito prima di applicare il serraggio e il carico.

Temperatura del supporto	Lavorabilità	Serraggio e carico
30 °C	3 minuti	20 minuti
25 °C	4 minuti	30 minuti
20 °C	6 minuti	45 minuti
10 °C	12 minuti	1 ora e 30 minuti
5 °C	15 minuti	2 ore
0 °C	25 minuti	3 ore

13. Se la resina all'interno del beccuccio miscelatore è indurita, un successivo utilizzo richiederà l'uso di un nuovo mixer avendo sempre cura di eliminare la prima parte di prodotto di colore non uniforme (vedi punto 8).

AVVERTENZE

Non utilizzare il prodotto:

- per l'ancoraggio su fori realizzati con carotatrice
- su superfici polverose o contaminate da olii, disarmanti, etc.
- per fissaggi su superfici completamente bagnate o in immersione
- per applicazioni in superficie (con esposizione ai raggi UV)
- per realizzazione di giunti in corrispondenza di crepe/fessure tra piastre

STOCCAGGIO

Conservare tra 5 e 30 °C, al riparo dai raggi UV. Se mantenuto in un luogo asciutto e coperto, nelle confezioni originali chiuse, CA Poly è stabile almeno 12 mesi.

CONFEZIONI

CA Poly 300 ml, cartoni contenenti 12 cartucce.
CA Poly 400 ml, cartoni contenenti 12 cartucce.

CERTIFICAZIONI

Emissioni VOC in classe A+ in accordo al Decreto Francese n. 2011-321 ed in conformità alla norma ISO 16000/EN16516.

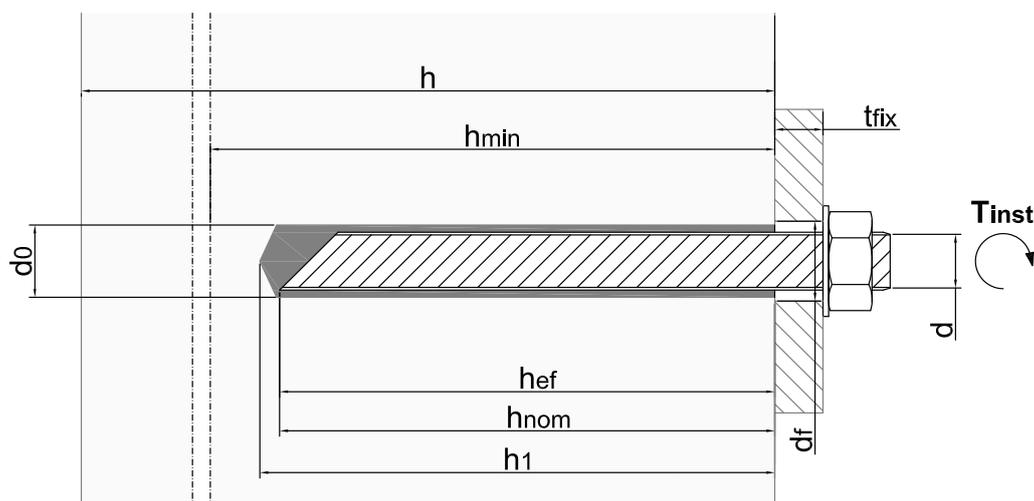
Qualificato con Valutazione Tecnica Europea (ETA 19/0816, DoP n. 131/19 NB 1020) secondo EAD 330076-00-0601 per applicazioni su muratura in mattoni forati (omologazione valida per 6 tipologie di blocchi da muratura) utilizzando barre filettate M8-M10-M12 in abbinamento a gabbiette commisurate (12x80, 15x85, 20x85)

Qualificato con Valutazione Tecnica Europea (ETA 19/0815, DoP n. 132/19 NB 1020) secondo EAD 330499-00-0601 per applicazioni in Opzione 7, calcestruzzo non fessurato, in abbinamento a barre filettate M8-M16.

CONSUMO

Tipologia e diametro di barra	Diametro foro (mm)	Profondità foro ancoraggio (mm)	Numero fissaggi (300 ml)	Numero fissaggi (400 ml)
Barre filettate	M 8	10	± 60,5	± 81
	M 10	12	± 37,5	± 50,5
	M 12	14	± 23	± 30,5
	M 14	16	± 17	± 22,5
	M 16	18	± 12	± 16,5
	M 18	20	± 8,5	± 11
	M 20	24	± 5	± 7
	M 22	26	± 4	± 5
	M24	28	± 3	± 4
	M 27	30	± 2,5	± 3
	M 30	35	± 1,5	± 2
	M 33	37	± 1	± 1,5
	M 36	40	± 1	± 1,5
M 39	42	± 1	± 1	
Barre ad aderenza migliorata	Ø 8	12	± 42	± 56
	Ø 10	14	± 25	± 33,5
	Ø 12	16	± 16	± 21,5
	Ø 14	18	± 11	± 14,5
	Ø 16	20	± 8	± 10,5
	Ø 18	22	± 6	± 7,5
	Ø 20	25	± 4	± 5,5
	Ø 22	26	± 3,5	± 4,5
	Ø 24	28	± 2,5	± 3,5
	Ø 25	30	± 2	± 3
	Ø 26	32	± 2	± 2,5
	Ø 28	34	± 1,5	± 2
	Ø 30	37	± 1	± 1,5
Ø 32	40	± 1	± 1,5	
Fissaggi con gabbiette nei forati	M 8	12	± 38,5	± 51,5
	M 8	12	± 32,5	± 43,5
	M 8	12	± 25	± 33,5
	M 10	16	± 13,5	± 17,5
	M 10	16	± 11,5	± 15
	M 10	16	± 8,5	± 11,5
	M 10	16	± 8	± 11
	M 14	17	± 8	± 10,4
	M 12	20	± 8,5	± 11,5
	M 16	22	± 4	± 5,5
	M 16	22	± 3	± 4
	M 20	30	± 1,5	± 2

Il numero di fissaggi indicato deriva dal calcolo del volume teorico di prodotto necessario al riempimento dei fori, escludendo il volume della barra: pur considerando nel calcolo uno spreco, il reale quantitativo di prodotto può variare in funzione alla modalità di posa.



DATI TECNICI

Fissaggio di barre filettate in acciaio zincato min 5 μ classe 5.8 su calcestruzzo C20/25

Dimensioni caratteristiche			M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	Diametro foro	mm	10	12	14	18	24	28
h_1	Profondità foro	mm	85	95	115	130	175	215
h_{nom}	Profondità nominale di ancoraggio	mm	80	90	110	125	170	210
h_{min}	Spessore minimo materiale di base	mm	115	120	140	161	218	266
T_{inst}	Coppia di serraggio	Nm	10	25	45	90	150	200
$s_{cr,N}$	Interasse	mm	240	270	330	375	510	630
$c_{cr,N}$	Distanza dal bordo trazione	mm	120	135	165	168	255	315
s_{min}	Interasse minimo	mm	40	50	60	75	100	115
c_{min}	Minima distanza dal bordo	mm	40	50	60	75	100	115
s_w	Chiave	mm	13	17	19	24	30	36
d_f	\emptyset max foro nell'oggetto da fissare	mm	9	12	14	18	22	26

*Diametri M20 e M24 sono fuori dalla marcatura CE

CARICHI CONSIGLIATI

Coefficiente di sicurezza globale applicato

Fissaggio su calcestruzzo C20/25 non fessurato con barre filettate classe 5.8

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Trazione	[kN]		9,0	14,0	18,4	23,3	29,6	38,7
Taglio	[kN]		5,4	8,6	12,5	23,3	36,2	52,5

- Carichi validi per range di temperatura di esercizio tra -40 °C/+40 °C
- Carichi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e spessore del cls $\geq 2h_{ef}$
- Azione di taglio non diretta verso il bordo

Fissaggio su mattone pieno e muratura compatta

Barra cl 4.8	Diametro foro	Profondità foro	Spessore Fissabile	Serraggio	Trazione consigliata	Taglio consigliato
M 8 x 100	10 mm	85 mm	10 mm	7 Nm	2,0 kN	3,0 kN
M 10 x 115	12 mm	90 mm	20 mm	15 Nm	2,6 kN	3,4 kN
M 12 x 130	14 mm	100 mm	30 mm	25 Nm	2,8 kN	3,9 kN

Fissaggio su laterizio forato con gabbietta

Barra cl 4.8	Diametro foro	Profondità foro	Spessore Fissabile	Serraggio	Trazione consigliata	Taglio consigliato
M 8 x 100	16 mm	90 mm	10 mm	5,0 Nm	0,9 kN	2,0 kN
M 10 x 115	16 mm	90 mm	20 mm	7,5 Nm	0,9 kN	2,0 kN
M 12 x 130	16 mm	90 mm	30 mm	10,0 Nm	0,9 kN	2,5 kN

I dati di carico raccomandati fanno riferimento ad applicazioni su materiali base di medie caratteristiche meccaniche. Vista la varietà dei substrati in muratura, per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ.

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'azienda Torggler Chimica S.p.A. si riserva il diritto di modificare, sostituire e/o eliminare gli articoli, nonché variare i dati dei prodotti riportati in questo prospetto, senza alcun preavviso; in tal caso le indicazioni qui riportate potrebbero non risultare più valide. Il presente stampato sostituisce quello precedente. Versione 02.2020